1.Check Intensity：①Average value：567.222 Uniformity（≤2.5％）1.777

2.Light source energy（mj）：①100msec：50.1 ②200msec：100③：400msec：199.9④800msec：400

3.flatness test：①Max-Min（≤3um）：2.100 Local flatness（≤1um）：1.230，

Clean stage fail,adjust loading position Y from -128800 to -128200,

①Max-Min（≤3um）：1.690 Local flatness（≤1um）：0.890

4.BST test（≤0.5um）：0.074

5.chip leveling：①X(≤1.5sec):0.036 ②：Y（≤1.5sec）: -0.065

6.STEPPING（≤0.08um）:X:0.036/Y:0.030

7.Pre-alignment：Average（X:-14.946/Y:-9.486/T:10.402）;

3δ(X:4.60/ Y:21.374/T:25.035）

8.Reticle rotation ：abs（≤20nm）：18 3δ（≤20nm）：3

9.ORT ORTM :-0.127

ORTM90:1.085

≤0.1：0.099sec

10.Reticle blind setting accuracy;

XL (﹢0.4 to ﹢0.8mm): 0.550(+0.4to0.8mm)

XR (﹢0.4 to ﹢0.8mm): 0.560(+0.4to0.8mm)

YL (﹢0.4 to ﹢0.8mm): 0.560(+0.4to0.8mm)

YR (﹢0.4 to ﹢0.8mm)：0.560(+0.4to0.8mm)

11.DIstortion ：

X MIN:68

X MAX :55

Y MIN :64

Y MAX:24

12.overlay ：

X Mean= -15.5 Y Mean= 8.1

X 3δ= 93 Y 3δ= 110.2

X（Mean+3δ）= 108.5 Y（Mean+3δ) = 118.3

1. DIS : MAX: X=0.037,Y=0.037 MIN: X=-0.066,Y=-0.044
2. INC: UR-LL :0.181 UL-LR:-0.074